



Mit digitalem Shop Floor Management zu mehr Transparenz und Prozesssicherheit in der Medizintechnik

Anwendung von *Visual Shop Floor* bei PARI Pharma



Die PARI Pharma GmbH ist ein Unternehmen der PARI Unternehmensgruppe mit Sitz in Gräfelfing, Deutschland, und spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung innovativer Inhalationssysteme für die Behandlung von Atemwegserkrankungen. Seit Jahrzehnten steht PARI für Qualität, Präzision und technologische Kompetenz im Bereich der Aerosol- und Inhalationstechnologie. Weltweit beschäftigt die PARI Gruppe mehr als 700 Mitarbeitende und zählt zu den etablierten Herstellern im Bereich der Inhalationstherapie „Made in Germany“.



PARI Pharma, Standort Gilching, Deutschland

Projektsteckbrief – alle Fakten auf einen Blick



Ausgangssituation

- Produktions- und Qualitätsinformationen wurden aus verschiedenen Datenquellen zusammengeführt und teilweise manuell aufbereitet.
- Informationen zu laufenden Produktionsprozessen sollten zentral und in möglichst aktueller Form verfügbar sein.
- Auffälligkeiten und Abweichungen sollten noch schneller erkannt und bearbeitet werden können.
- Der standort- und bereichsübergreifende Informationsaustausch sollte weiter beschleunigt und vereinfacht werden.
- Relevante Informationen sollten allen Beteiligten in einer gemeinsamen und konsistenten Sicht zur Verfügung stehen.



Umsetzung

- Produktions- und Qualitätsdaten werden automatisiert aufbereitet und auf digitalen Anlagenboards einheitlich visualisiert.
- Produzierte Mengen, Störungen, Stillstände und NIO-Gründe werden transparent dargestellt und kontinuierlich aktualisiert.
- Informationen zu Anlagenstatus, aktuellem Fertigungsauftrag und OEE stehen in einem digitalen Hallenspiegel übersichtlich zur Verfügung.
- Ein digitales SQCDP-Board schafft eine belastbare Informationsgrundlage für die Fertigungssteuerung sowie für die Abstimmung in Shop Floor Meetings.
- Mitarbeitende und Führungskräfte erhalten einen konsistenten Überblick über aktuelle Produktions- und Qualitätskennzahlen.



Nutzen

- Auffälligkeiten und Abweichungen können frühzeitig erkannt und zeitnah bearbeitet werden.
- Zusammenhänge und potenzielle Ursachen von Abweichungen lassen sich schneller identifizieren.
- Auftragsfortschritt und Anlagenperformance können kontinuierlich überwacht und bewertet werden.
- Der Informationsfluss sowie die Zusammenarbeit zwischen Bereichen und Standorten wurden weiter vereinfacht und beschleunigt.
- Shop Floor Meetings werden durch eine gemeinsame und belastbare Informationsgrundlage unterstützt.

Zwischen steigenden Datenmengen und dem Anspruch auf schnelle Reaktionsfähigkeit

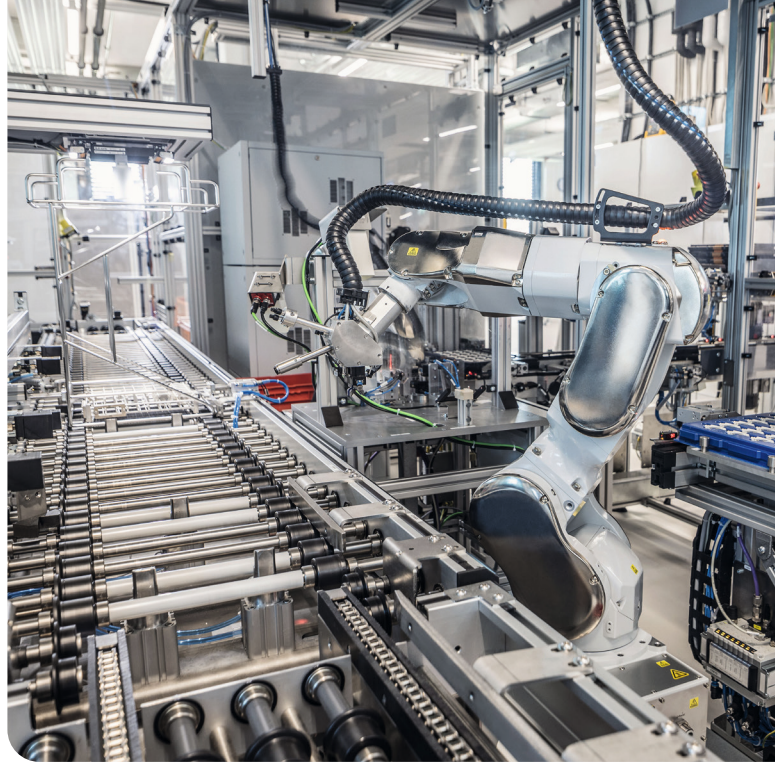
Als Unternehmen mit hohen Qualitäts- und Prozessanforderungen setzt PARI Pharma auf transparente Produktionsabläufe und eine zuverlässige Verfügbarkeit relevanter Informationen. Mit der fortschreitenden Digitalisierung von Unternehmens- und Produktionsprozessen sowie der zunehmenden Vernetzung von Systemen stieg die Menge verfügbarer Daten kontinuierlich an.

Vor der Einführung von *Visual Shop Floor* wurden Produktions- und Qualitätsinformationen aus verschiedenen Quellen zusammengeführt und teilweise manuell aufbereitet. Diese Vorgehensweise war etabliert und funktionierte zuverlässig, erforderte jedoch einen entsprechenden Aufwand, um Informationen aktuell bereitzustellen und für unterschiedliche Anwendergruppen verfügbar zu machen.

Besonders im Qualitätsmanagement bestand der Anspruch, Auffälligkeiten und Abweichungen möglichst frühzeitig zu erkennen und geeignete Maßnahmen zeitnah einzuleiten. Da relevante Informationen in unterschiedlichen Systemen vorlagen, war die Zusammenführung und Auswertung der Daten mit zusätzlichem Koordinationsaufwand verbunden.

Gleichzeitig arbeiteten Mitarbeitende aus verschiedenen Bereichen und an mehreren Standorten eng zusammen. Um Entscheidungen auf einer gemeinsamen und belastbaren Informationsgrundlage treffen zu können, war ein schneller und konsistenter Informationsfluss von zentraler Bedeutung. Die Bereitstellung aktueller Informationen über Bereichs- und Standortgrenzen hinweg stellte dabei eine wichtige Anforderung dar.

Im Rahmen der kontinuierlichen Verbesserung verfolgt PARI Pharma zudem das Ziel, Produktionsressourcen optimal zu nutzen und die Effizienz der Fertigungsprozesse kontinuierlich weiterzuentwickeln. Dafür sind Transparenz über laufende Prozesse, die frühzeitige Erkennung von Abweichungen sowie eine schnelle Verfügbarkeit relevanter Informationen entscheidende Voraussetzungen. Die vorhandene Systemlandschaft bot dabei Potenzial, Informationen noch stärker zu bündeln und zentral bereitzustellen.



Roboterarm in der Aerosolkopf-Produktion – PARI Pharma

Anlagenboard – der zentrale Dreh- und Angelpunkt

Mit *Visual Shop Floor* hat PARI Pharma eine zentrale Plattform geschaffen, die Produktions- und Qualitätsdaten aus unterschiedlichen Systemen zusammenführt, automatisiert aufbereitet und für verschiedene Anwendergruppen übersichtlich bereitstellt. Die Informationen stehen dabei stets aktuell zur Verfügung und schaffen eine einheitliche Datenbasis für die tägliche Steuerung der Produktion.

Eine zentrale Rolle übernimmt dabei das digitale Anlagenboard, das heute einen wichtigen Bestandteil des Produktionsalltags bildet. Für jede Anlage werden die wichtigsten Prozess- und Qualitätsinformationen in einer einheitlichen Ansicht zusammengeführt. Dadurch erhalten Mitarbeitende und Führungskräfte einen schnellen Überblick über den aktuellen Status sowie über relevante Kennzahlen und Ereignisse.

Ein besonderer Mehrwert liegt in der Verknüpfung von Produktions- und Qualitätsdaten auf einer gemeinsamen Ansicht. So können produzierte Mengen im Soll-Ist-Vergleich überwacht, NIO-Gründe strukturiert erfasst und laufend ausgewertet sowie Störungen und Stillstände lückenlos dokumentiert werden. Darüber hinaus werden Maßnahmen direkt an den betroffenen Anlagen erfasst und nachvollziehbar nachverfolgt.



SQCDP-Board für bereichsübergreifende Zusammenarbeit – PARI Pharma

Ergänzt wird das Anlagenboard durch einen digitalen Hallenspiegel auf Basis des Moduls Smart Layout in *Visual Shop Floor*. Darin werden die einzelnen Anlagen maßstabsgetreu abgebildet und mit ihren wichtigsten Kennzahlen dargestellt. Im Fokus stehen dabei insbesondere der aktuelle Fertigungsauftrag, der Anlagenstatus sowie die OEE-Kennzahl mit den zugrundeliegenden Faktoren Verfügbarkeit, Leistungsgrad und Qualitätsrate.

Die intuitive Darstellung ermöglicht einen schnellen Überblick über den aktuellen Zustand der Produktion und schafft einen zentralen Informationspunkt für unterschiedliche Rollen und Verantwortungsbereiche. Produktionsverantwortliche, Führungskräfte und weitere Beteiligte greifen dabei auf dieselbe aktuelle Informationsgrundlage zu und erhalten einen konsistenten Überblick über das Produktionsgeschehen.

Durch die Kombination aus benutzergruppenspezifischer Kennzahlenvisualisierung, automatisierter Datenbereitstellung und einer durchgängig aktuellen Informationsbasis unterstützt *Visual Shop Floor* PARI Pharma dabei, Produktionsprozesse transparent zu steuern, Abweichungen frühzeitig zu erkennen und fundierte Entscheidungen zu treffen.

Nicole Brune, Projekt Manager Operations bei PARI Pharma, fasst den Nutzen zusammen: „Gerade die zentrale Visualisierung der Anlagen hat unseren Arbeitsalltag deutlich vereinfacht.“

Strukturierte Steuerung und Zusammenarbeit im Shop Floor

Neben der systematischen Visualisierung von Produktions- und Qualitätsdaten unterstützt *Visual Shop Floor* bei PARI Pharma auch die Regelkommunikation und die bereichsübergreifende Zusammenarbeit. Ein zentrales Element bildet dabei das digitale SQCDP-Board, das die Fertigung entlang klar definierter Schlüsselthemen wie Sicherheit, Qualität, Stückzahl, Stillstände und Lieferung strukturiert abbildet.

Innerhalb dieser Struktur werden relevante Kennzahlen, Ereignisse und Handlungsbedarfe transparent dargestellt und können bei Bedarf im Detail analysiert werden. Dadurch entsteht eine belastbare Informationsgrundlage für Shop Floor Meetings und tägliche Abstimmungsrunden.

Zusätzlich werden spezifische Fertigungsbereiche, etwa die Membran- und Headfertigung, über dedizierte Dashboards abgebildet. Diese stellen unter anderem OEE-Auswertungen auf Anlagenebene bereit und ermöglichen eine gezielte Betrachtung der Anlagenperformance.

Durch die Kombination aus systematischer Kennzahlenvisualisierung und strukturierter Meeting-Logik wird der Informationsfluss sowohl innerhalb einzelner Bereiche als auch standortübergreifend weiter verbessert.

Entscheidungen können auf Basis aktueller und konsistenter Informationen getroffen, Abstimmungen effizienter durchgeführt und Verbesserungsmaßnahmen gezielt verfolgt werden.

Von Daten zu Entscheidungen

Durch den unternehmensweiten Einsatz von *Visual Shop Floor* profitiert PARI Pharma von einer höheren Transparenz in der Fertigung sowie einer verbesserten Verfügbarkeit relevanter Produktions- und Qualitätsinformationen. Die zentrale Bereitstellung aktueller Daten unterstützt fundierte Entscheidungen und ermöglicht eine noch effizientere standortübergreifende Zusammenarbeit.

Mit *Visual Shop Floor* verfügt PARI Pharma über eine zentrale und aktuelle Informationsgrundlage für die tägliche Steuerung der Produktion. Produktions- und Qualitätsinformationen werden standortübergreifend zusammengeführt, übersichtlich visualisiert und für unterschiedliche Anwendergruppen bedarfsgerecht bereitgestellt.

Dadurch können aktuelle Entwicklungen in der Fertigung schneller eingeordnet, relevante Ereignisse gezielter bewertet und Maßnahmen strukturierter verfolgt werden. Gleichzeitig unterstützt die einheitliche Datenbasis eine effizientere Regelkommunikation und eine verbesserte Zusammenarbeit zwischen Bereichen und Standorten.

Visual Shop Floor trägt damit dazu bei, Transparenz, Prozesssicherheit und Reaktionsfähigkeit im Produktionsalltag weiter zu stärken und die kontinuierliche Weiterentwicklung der Fertigungsprozesse gezielt zu unterstützen.

Ausbau auf weitere Standorte

Für die Zukunft plant PARI Pharma, den Einsatz von *Visual Shop Floor* weiter auszubauen und auf zusätzliche Standorte auszuweiten. Ziel ist es, die bereits geschaffene Transparenz und den verbesserten Informationsfluss schrittweise unternehmensweit nutzbar zu machen.

Damit soll *Visual Shop Floor* weiter als gemeinsame Grundlage für eine vernetzte, datenbasierte und standortübergreifende Produktionssteuerung etabliert werden. Die zentrale Bereitstellung aktueller Produktions- und Qualitätsinformationen bildet dabei eine wichtige Basis, um Prozesse auch künftig effizient zu steuern, bereichsübergreifend zusammenzuarbeiten und kontinuierliche Verbesserungen gezielt voranzutreiben.



Visual Shop Floor hat für deutlich mehr Klarheit und Transparenz in unseren Daten gesorgt und gleichzeitig unsere Regelkommunikation sowie unseren Eskalationsprozess verbessert – dadurch können wir heute zielgerichteter und schneller handeln.”

Nicole Brune,
Projekt Manager Operations, PARI Pharma GmbH

Schrittweise Einführung mit klarem Fokus auf Transparenz und Zusammenarbeit

Erläuterung von Nicole Brune,

Projekt Manager Operations bei PARI Pharma GmbH

1. Transparenz direkt in den Anlagen schaffen

Im ersten Schritt wurde ein zentrales Anlagenboard aufgebaut. Ziel war es, relevante Produktions- und Qualitätsinformationen direkt an den Anlagen verfügbar zu machen und eine gemeinsame Informationsbasis für Mitarbeitende und Führungskräfte zu schaffen.

2. Shop Floor Management digital unterstützen

Im nächsten Schritt wurde das bestehende Shop Floor Management digital abgebildet. Kennzahlen, relevante Ereignisse und Shop Floor Meetings wurden dabei in *Visual Shop Floor* strukturiert zusammengeführt und auf einer gemeinsamen Plattform bereitgestellt.

3. Informationsfluss standortübergreifend stärken

Anschließend wurde die bereichs- und standortübergreifende Zusammenarbeit weiter ausgebaut. Durch die digitale Unterstützung von Kommunikations- und Eskalationsprozessen stehen relevante Informationen heute schneller zur Verfügung und können gezielt für Abstimmungen und Entscheidungen genutzt werden.



Nicole Brune



Die 2013 gegründete Solunio GmbH mit Sitz in Bruneck, Südtirol bündelte 2015 umfangreiche Erfahrungen aus Software-Entwicklung und Industrie in der Software *Visual Shop Floor*. Die umfassende und durchgehende Plattform für Shop Floor Management bietet flexible Werkzeuge in den zentralen Bereichen Datenmanagement, Kennzahlen und Transparenz, Zusammenarbeit am Shop Floor und kontinuierliche Verbesserung.

Dank *Visual Shop Floor* erschließen Unternehmen das Potenzial der Digitalisierung im Shop Floor Management und steigern nachweislich die Effizienz in Produktions- und Logistikprozessen. *Visual Shop Floor* wird täglich bei namhaften Top-Unternehmen der Industrie an über 150 Standorten weltweit eingesetzt. Dazu gehören global agierende Konzerne in den verschiedenen Branchen der Industrie wie Alupress, Intercable, GKN Powder Metallurgy, TDK-Electronics oder Plansee.

Solunio GmbH

📍 Rienzfeldstraße 46,

I-39031 Bruneck, Südtirol

☎ +39 0474 64 60 57 | ✉ info@solunio.com

🌐 www.solunio.com